購入後も万全のサポートをお約束

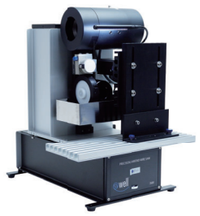
ご購入後も安心してご使用いただけるよう、高品質なサポートをご提供致します。
また、豊富な経験を持つ技術者が装置の状況に合わせた最適なメンテナンスを
実施いたします。
お困りのことがありましたらお気軽にお問合せください。

関連製品

NEW Tennant 20 ／
オスミウムコーティングシステム

進化したオスミウムコーター

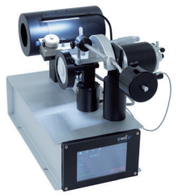
- タッチスクリーン制御　各パラメータがスクリーン表示
- マスフローコントローラ搭載でチャンバー圧力をデジタル制御



DWS 3500P ／
多機能ダイヤモンドワイヤーソー

乾式で精密切断

- 実体顕微鏡搭載で位置合わせ
- 切断間際は50μm



DWS 3400／
横型ダイヤモンドワイヤーソー

より脆い試料の切断に

- 超小型設計でラボ用に最適
- 酸化しやすい試料に最適

Mecatech300SPS／
プログラム自動研磨装置

揺動機能付自動研磨装置

- 研磨紙全面を使用して平坦性を向上
- 試料を最大8個同時研磨可能

メイワフォーシス 株式会社
meiwafosis.com

製品、その他お問合せ先

本社	TEL (03)5379-0051	FAX (03)5379-0811	〒160-0022 新宿区新宿1-14-2 KI御苑前ビル
大阪本部	TEL (06)6212-2500	FAX (06)6212-2510	〒542-0074 大阪市中央区千日前1-4-8 千日前M'sビル9F
名古屋営業所	TEL (052)686-4794	FAX (052)686-5114	〒464-0075 名古屋市千種区内山3-10-18 PPビル3F
仙台営業所 技術開発センター	TEL (022)218-0560	FAX (022)218-0561	〒981-3133 仙台市泉区泉中央1-28-22 プレジデントシティビル3F
テクノロジーラボ	〒135-0064 東京都江東区青海2-4-10 東京都立産業技術研究センター　製品開発支援ラボ318		
慶應義塾大学-メイワフォーシス ナノ粒子計測技術ラボ	〒223-8522 神奈川県横浜市港北区日吉3-14-1 慶應義塾大学 矢上キャンパス理工学部中央試験所 36棟213号室		

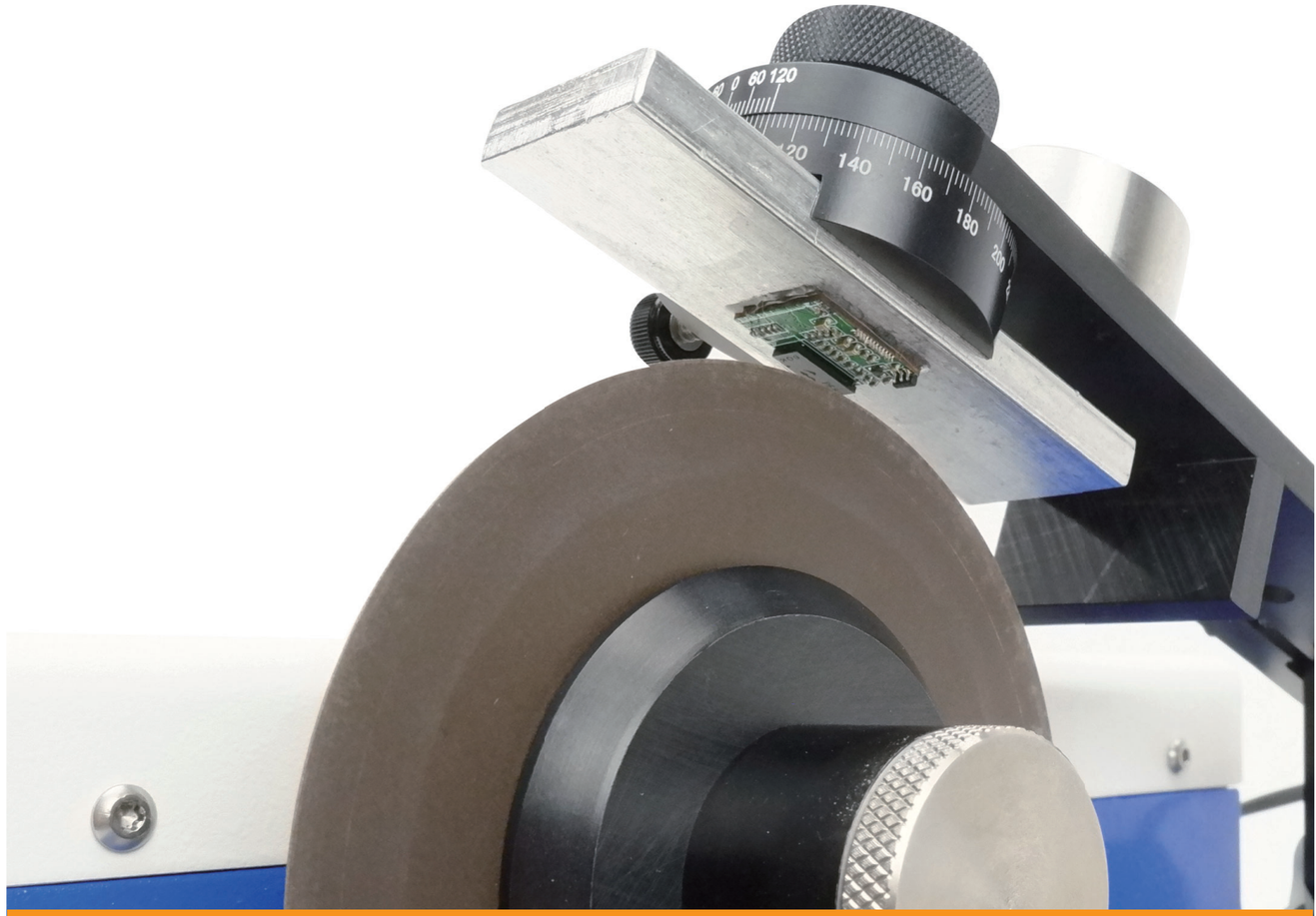
※テクノロジーラボ、ナノ粒子計測技術ラボへの連絡は本社までお願いいたします。※外見・仕様・その他について、予告なしに変更をする場合がございます。

TDP650 ロースピード ダイヤモンドホイールソー

製品カタログ　2021年2月現在

様々な形状の試料の切断に
金属・岩石・シリコン・ガラスにも

ブレ・カッティングロスを最小限におさえてサンプル保護を追及
デリケートな試料～幅広い試料の切断には、ロースピードダイヤモンドホイールソーを。



meiwafosis.com

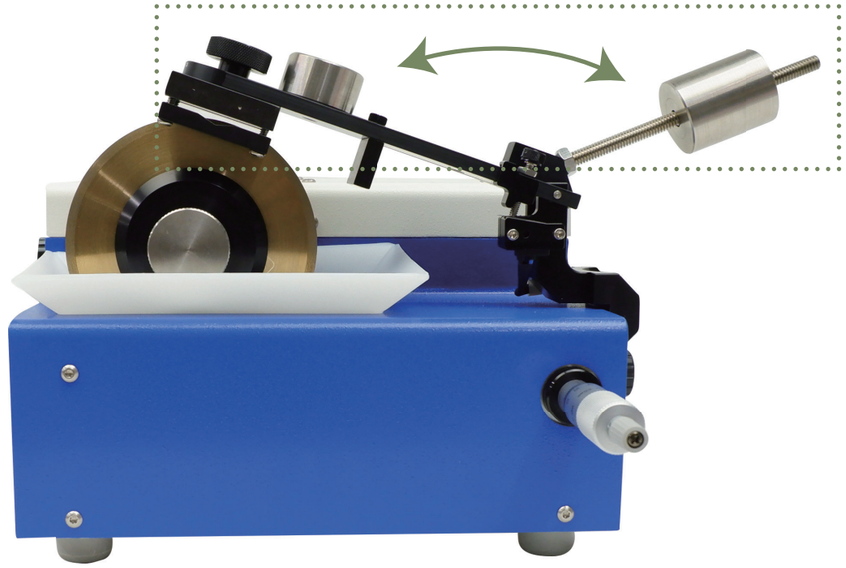
硬い・脆い試料も

各試料に適した切断を実現する充実の標準セット

TDP650 ロースピード/ダイヤモンドホイールソー

カウンターバランス方式

サンプルホルダーとおもりでシーソーの様にバランスをとり、一度無荷重にしてから、カウンターウエイトの位置を微細に調節することで、適切な荷重をかけていく方式です。

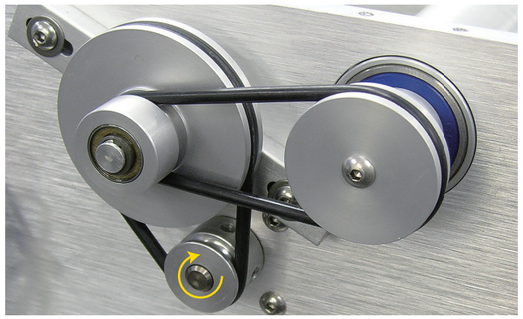


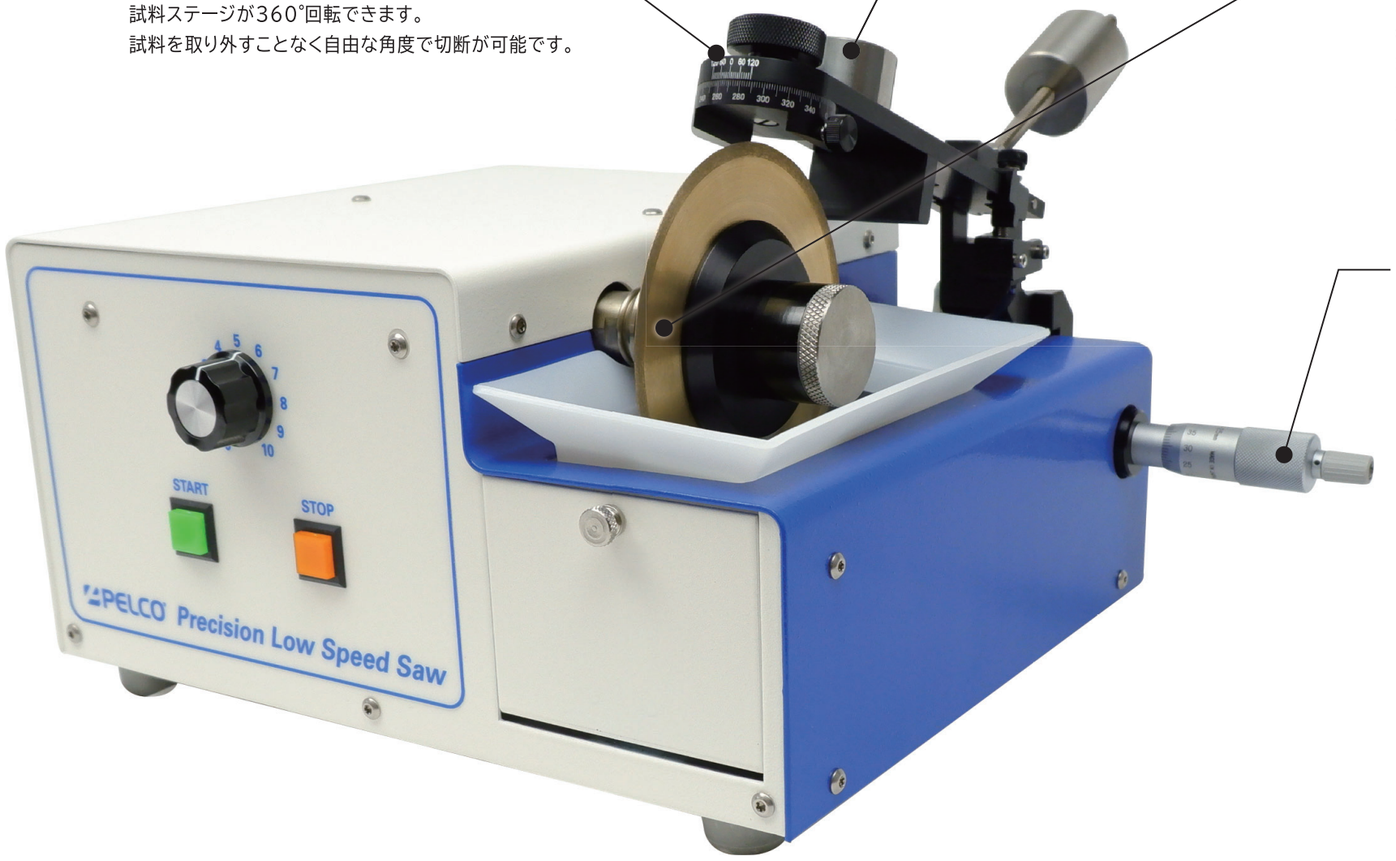
1軸ゴニオメーター

試料ステージが360°回転できます。
試料を取り外すことなく自由な角度で切断が可能です。

Oリング機構

刃が試料に引っかかり、ホイール用プーリーが止まっても、Oリングがスリップする事でモーター用プーリーは回り続けます。
モーターにかかる負荷を受け流し、試料へのダメージやホイールの破損、モーターの焼き付けを防ぎます。



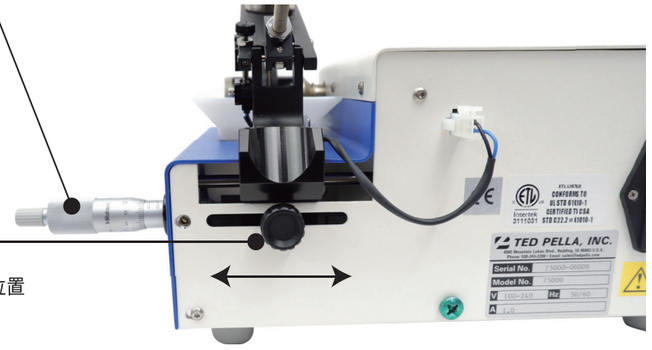


マイクロメーター

10μmピッチで切断位置の微調整可能。

粗動ねじ

マイクロメーターで微調整する前のおおまかな位置決めを、素早く・簡単に行うことができます。



仕様

回転数	：0～300r.p.m	重量	：7kg
最大サンプルサイズ	：33mm	マイクロメータ	：最小調整10μm
装置寸法	：325×325×225mm	粗動ねじ	：移動幅33mm
サンプル荷重	：0～300g	ホイール径	：3インチ, 4インチ(75mm, 100mm)
電源	：100V		

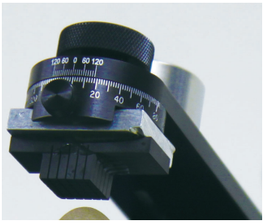
POINT 01 様々な形状のサンプルに対応

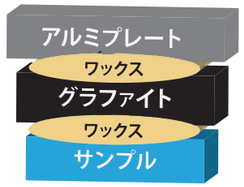
2種類の固定ホルダーと、3種類のホイールを標準装備している為、様々な形状のサンプルに対応が可能です。サンプルに合わせて選択ください。

二種の固定ホルダー

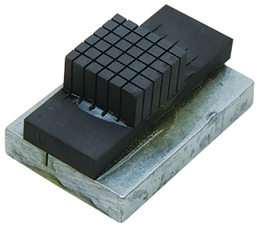
『小さい』『脆い』『薄い』試料に 一軸ゴニオメーターワックス固定

融点の異なる4種のワックスでサンプルを全面固定し、試料を外すことなく360度角度を調節でき、格子状のカットも容易に行えます。



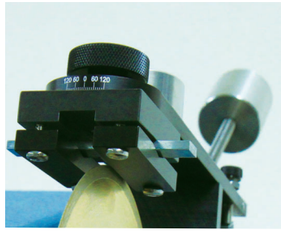


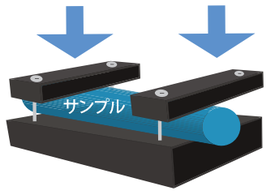
格子状のカットも自由自在に可能



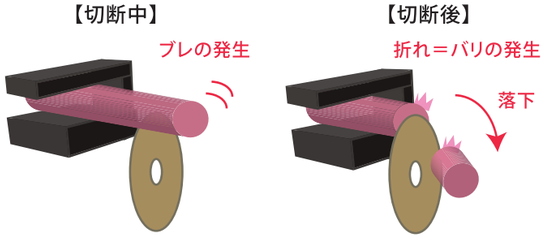
『ワックスに適さない』『比較的大きな試料』に ダブルクランプホルダー固定

ダブルクランプでしっかりと固定する為、ブレ、破損切断完了間際の折れ、試料落下による紛失を防ぎます。





他社の一般的な片側固定方式での問題点



三種のホイール

ダイヤモンドホイール

幅広い試料に適した、汎用性の高いホイール

試料に応じてダイヤモンドの刃厚・濃度・粒径を選べる、14種類のオプションホイールも

シリコンカーバイドホイール

刃を削りながら回転し、目詰まりを気にせず切断可能

銅、アルミ、ステンレス等、非鉄・鋳鉄系の試料に

アルミナホイール

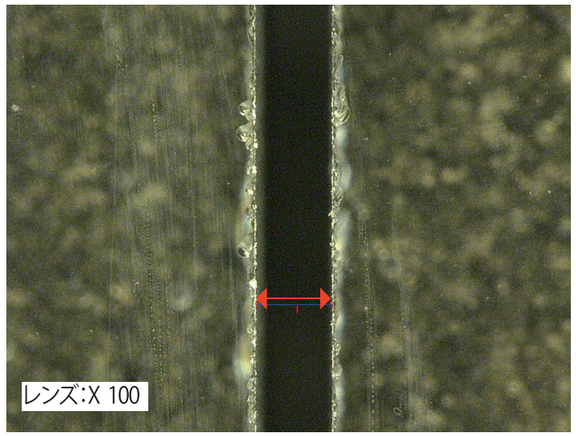
タングステン等、鋳鉄以外の鉄鋼材料に

POINT 02 デリケートな試料にも最適

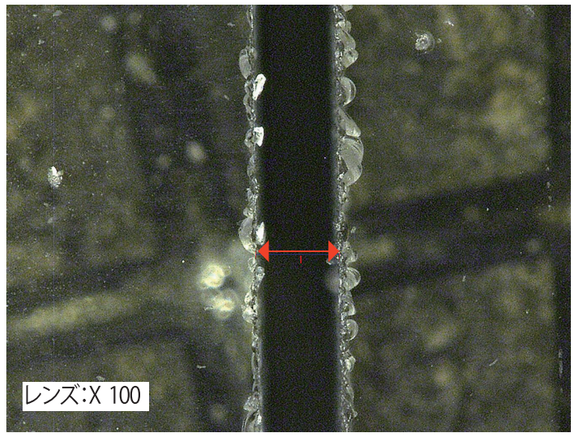
3サイズのサポートカラーから試料のサイズに合わせて選ぶ事で、よりブレやダメージを減らすことが可能です。

サポートカラーによるブレ軽減の比較

サポートカラー 2.40インチ（φ61.0mm）
カッティングロス 345.04μm
ホイールのブレでのロス 45.04μm



サポートカラー 1.37インチ（φ34.8mm）
カッティングロス 377.44μm
ホイールのブレでのロス 77.44μm



△薄いスライドガラスに対して、大きい(左)サポートカラーの方が、チッピング・カッティングロスが少ない事が分かります。

サンプル	：	スライドガラス　（厚み1mm）
速度	：	6　(10段階中)
ホイール	：	ダイヤモンドホイール (4インチ　厚み300μm　粒径Medium　濃度High)

3種類のサポートカラー

1.37 インチ
φ34.8mm

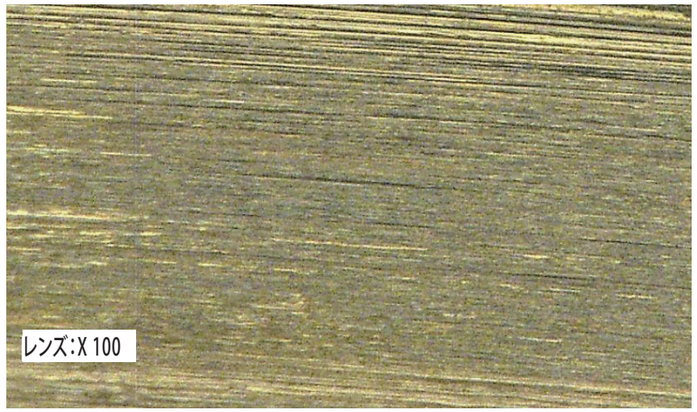
1.87 インチ
φ47.5mm

2.40インチ
φ61.0mm

切断事例

金属

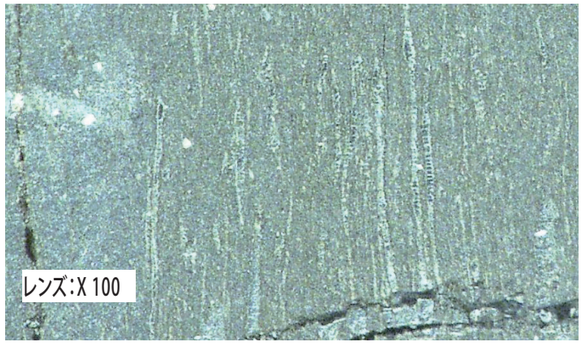
銅鉄　チタン　アルミ　タングステン　など



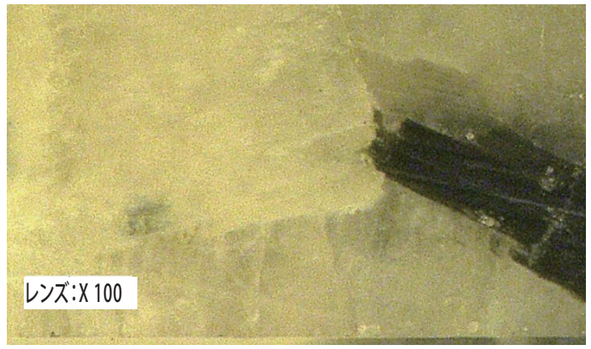
サンプル：鉄

岩石

サファイア　石英　ジルコニア　花崗岩　石炭　など



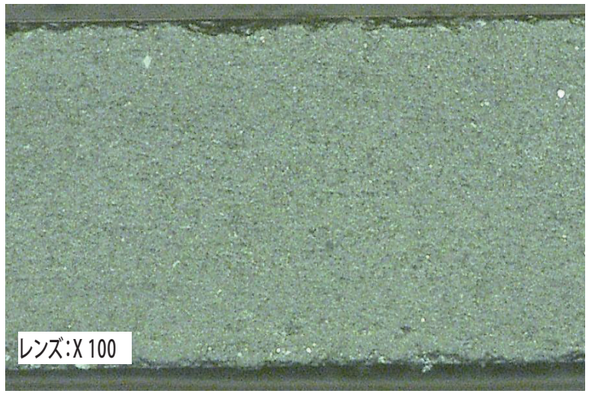
サンプル：石炭



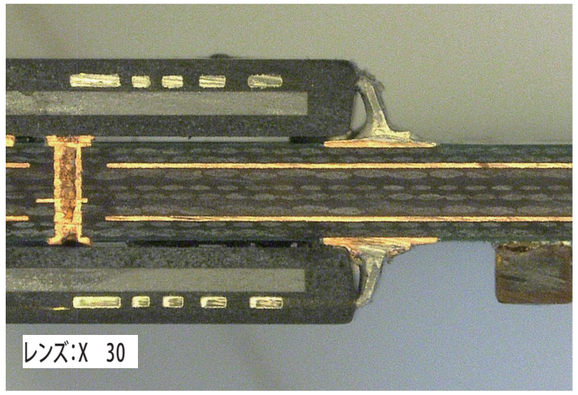
サンプル：花崗岩

その他

シリコン　シリコンカーバイド　シリコンウエハ　ガラス　光学結晶　電子基板　セラミックス　など



サンプル：ガラス

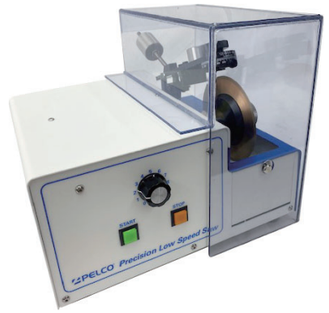


サンプル：基板

オプション一覧

安全カバー

回転部をアクリルカバーで完全に覆います。
作業中にホイールへ接触することがなくなり作業の安全性がアップします。



2軸ゴニオメーター

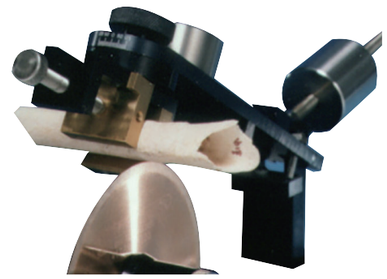
X軸とY軸方向に回転するホルダーです。
よりピンポイントな角度で断面出しを行えます。

ダブルクランプ

丸棒または長方形ロッドの両端をクランプしながら、2つのクランプ位置間で切断するように設計されています。

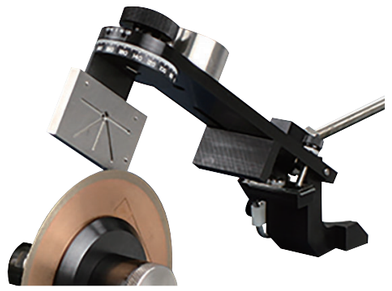
バイス・ホルダー

ダブルクランプホルダーで固定しにくい試料も、ワックスを使用せずに固定できます。



吸着ホルダー

吸着ホルダーは、真空を使用してサンプルが接着されたスライドガラスを保持します。切断面はスライドガラスと平行になるので薄いサンプルをカットすることができます。



吸着ホルダーモデル　TDP650V

吸着ホルダー標準付属モデルです。
TDP650の内容品に加えて、吸着ホルダーが付属されています。岩石、歯、骨などの薄片作成用に最適です。