

# 自動研磨装置 SBT920



## 仕様

研磨盤径 : 200mm

回転速度 : 40 ~ 650r.p.m.

(低速タイプは3 ~ 60r.p.m.)

寸法 : 330(W) × 533(D) × 279(H)mm

重量 : 27.2kg

電源 : 100V、50/60Hz

金属、セラミックス、複合材料などを高精度かつ迅速に研磨します。  
ワークステーション(オプション)を取付けることにより、研磨盤上に  
ハンドラッピング・ジグを固定でき、研磨の手間を省くことができます。  
低速回転タイプも取り扱っております。

## ハンドラッピング・ジグ



試料の大きさ、目的、用途に応じ、様々な種類があります。

SBT社製各種切断装置の試料台は、そのままハンドラッピング・ジグに装着して、研磨が可能です。(SBT130、135、141、142、150、151、155)

研磨後、試料台はデインプリングマシンに直接装置できます。(SBT140、141)

本カタログに記載された内容は、改良などにもない予告なしに変更する場合があります。



メイワフォーシス株式会社  
<http://www.meiwafosis.com>

大阪 : 〒558-0047 大阪市住吉区千躰2-4-25  
TEL (06)6674-2222 (代) FAX (06)6674-2323  
東京 : 〒160-0022 新宿区新宿1-14-2KI御苑前ビル  
TEL (03)5379-0051 (代) FAX (03)5379-0811

2006年 盟和商事は「メイワフォーシス」へ

名古屋 : 〒462-0856 名古屋市千種区内山3-10-18 PPビル3F  
TEL (052)686-4794 (代) FAX (052)686-5114  
仙台 : 〒981-3133 仙台市泉区泉中央3-4-1  
TEL (022)218-0560 (代) FAX (022)218-0561